
采购/调研文件

采购编号：_____

项目名称：_____

报名单位：_____

联系人：_____

联系电话：_____

报名时间：_____

盖 章：_____

南昌大学第二附属医院招标采购中心

目录

一、 采购要求	1
二、 评标标准	36
三、 文件编制要求	36
1. 投标人致函（附件 1）；	39
2. 授权书（附件 2）；	40
3. 承诺函（附件 3）；	41
4. 中小企业声明函（附件 4）；	42
5. 投标人资格要求（复印件加盖公章）；	43
5.1. 具有独立承担民事责任的能力；	43
5.2. 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；	43
5.3. 具有履行合同所必须的设备和专业技术能力（相关业绩）；	43
5.4. 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；	43
5.5. 参加采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；	43
5.6. 投标单位应提供《企业法人营业执照》、《法人授权书》、《资质证明》、项目 负责人及相关人员资质证书复印件等，开标需带原件校验。	43
5.7. 提供“一、采购要求”涉及的相关材料。	43
6. 投标人须提供售后服务能力承诺证明材料（南昌地区）；	44
7. 报价单；	45
8. 需求响应/偏离表；	46
9. 技术文件；	47
10. 投标人认为有必要提供的其他资料；	48
11. 投标企业情况一览表；	49

一、采购要求

（一）技术需求
附件：打印机耗材采购清单

序号	品名	图片	规格 (mm)	材质	单位	预估数量	预估最高单价 (元)	预估最高总价 (元)
1	双层床		2000*900*1800	1. 材质：精选优质橡胶木实木框架，立柱不小于 60mm*80mm，横梁不小于 40mm*40mm，床头、护栏、床边厚 30mm, 榫卯结构，床板为满铺 18mm 厚杉木板双面刨光，上层挡板为 28cm 高；所有木材经过防潮，防腐，防虫等处理，表面精细抛光打磨无腐朽和虫蛀； 2. 油漆：采用水性底漆和水性面漆，经五底三面油漆工序喷涂，达到环保标准； 3. 配置：橡胶木落地扶梯。	张	51	2000	102000
2	办公桌		1200*500*760	1. 饰面：采用≥0.25mm 厚浸渍胶膜纸饰面；无污斑、白点、边角缺陷、裂纹；不允许漏胶、粘连；表面耐磨。 2. 基材：采用 ENF 级实木多层板，台面厚度不小于 30mm，其他板材厚度不小于 18mm； 3. 封边：采用 2.0mm 厚 PVC 封边条；用热熔胶粘贴严密、平整，无脱胶、露胶； 4. 五金配件：三合一连接件。	张	29	600	17400

3	办公椅		常规	1. 采用优质橡胶木实木材料,所有木材经过防潮,防腐,防虫等处理,表面精细抛光打磨无腐朽和虫蛀,自然木纹,保留天然特性; 2. 四腿落地,榫卯结构; 3. 油漆:采用水性底漆和水性面漆,经五底三面油漆工序喷涂,达到环保标准;	把	88	220	19360
4	茶水柜		800*400*800	1. 饰面:采用$\geq 0.25\text{mm}$厚浸渍胶膜纸饰面;无污斑、白点、边角缺陷、裂纹;不允许漏胶、粘连;表面耐磨。 2. 基材:采用 ENF 级实木多层板,台面厚度不小于 30mm,其他板材厚度不小于 18mm; 3. 封边:采用 2.0mm 厚 PVC 封边条;用热熔胶粘贴严密、平整,无脱胶、露胶; 4. 五金配件:采用静音阻尼导轨、静音缓冲铰链,96U 形不锈钢拉手。 5. 配置:主柜+对开门柜(配 5mm 清玻玻璃),内含一块层板+两抽柜。	组	10	800	8000
5	餐桌		1400*800*760	1. 材质:整体采用全橡胶木实木制作,所有木材经过防潮,防腐,防虫等处理,表面精细抛光打磨无腐朽和虫蛀;榫卯结构; 2. 油漆:采用净味油漆,开放式喷分泌物,先后经 4 次喷涂和自然干燥,保留了实木纹理和质感。	张	1	850	850

6	办公桌		1400*700*760	1. 饰面：采用$\geq 0.25\text{mm}$厚浸渍胶膜纸饰面；无污斑、白点、边角缺陷、裂纹；不允许漏胶、粘连；表面耐磨。 2. 基材：采用 ENF 级实木多层板，台面厚度不小于 30mm，其他板材厚度不小于 18mm； 3. 封边：采用 2.0mm 厚 PVC 封边条；用热熔胶粘贴严密、平整，无脱胶、露胶； 4. 五金配件：采用静音阻尼导轨，优质锁具和三合一连接件。 5. 配置：主台+副柜+台下木挡板+键盘抽。	张	48	1200	57600
7	办公椅		常规	1. 饰面：采用$\geq 1\text{mm}$厚优质西皮，耐磨防污性好； 2. 椅背椅座：采用 15mm 厚单层连体弯板 3. 海绵：采用阻燃海绵，密度座面$\geq 40\text{kg/m}^3$； 4. 椅脚：采用管壁$\geq 1.8\text{mm}$厚电镀方管弓形钢架。	把	44	550	24200
8	文件柜		1200*400*1800	1. 饰面：采用$\geq 0.25\text{mm}$厚浸渍胶膜纸饰面；无污斑、白点、边角缺陷、裂纹；不允许漏胶、粘连；表面耐磨。 2. 基材：采用 ENF 级实木多层板，顶板厚度不小于 30mm，层板厚度不小于 25mm，其他板材厚度不小于 18mm； 3. 封边：采用 2.0mm 厚 PVC 封边条；用热熔胶粘贴严密、平整，无脱胶、露胶； 4. 五金配件：采用静音缓冲铰链；优质锁具和三合一连接件，96U 形不锈钢拉手。	组	13	1500	19500

9	折叠会议桌		1200*500*760	1. 饰面：采用$\geq 0.25\text{mm}$厚浸渍胶膜纸饰面；表面耐磨。 2. 基材：采用 ENF 级实木多层板，台面板材厚度不小于 25mm，其他板材厚度不小于 18mm； 3. 封边：采用 2.0mm 厚 PVC 封边条；用热熔胶粘贴严密、平整，无脱胶、露胶； 4. 其他：钢制脚架，带折叠功能；支撑脚底部带有 PU 万向轮，并且有刹车功能。	张	84	900	75600
10	折叠椅		常规	1. 面料：采用阻燃网布； 2. 扶手：采用 PP 材料，无裂纹，无明显变形；无气泡、杂质，无明显色差； 3. 海绵：采用阻燃海绵，密度座面$\geq 40\text{kg/m}^3$； 4. 椅架：管壁$\geq 1.5\text{mm}$厚喷涂钢管椅架。 5. 颜色可选	把	168	350	58800
11	储物柜 (定制产品)		L*500*H	1. 饰面：采用$\geq 0.25\text{mm}$厚浸渍胶膜纸饰面；无污斑、白点、边角缺陷、裂纹；不允许漏胶、粘连；表面耐磨； 2. 基材：采用 ENF 级实木多层板，层板厚度不小于 25mm，其他板材厚度不小于 18mm； 3. 封边：采用 2.0mm 厚 PVC 封边条；用热熔胶粘贴严密、平整，无脱胶、露胶； 4. 五金配件：采用静音缓冲铰链；优质锁具和三合一连接件，96U 形不锈钢拉手。 5. 部分具备储物和挂衣功能。	平方米	245	950	232750

12	学习桌		1200*400*760	1. 饰面：采用 0.6mm 厚天然胡桃木木皮贴面，表面无贯通裂缝、虫蛀现象；无树脂囊。实木封边条封边，无开口裂缝、虫眼、树脂囊；无明显色差； 2. 基材：采用 ENF 级实木多层板，台面厚度不小于 30mm 厚，其他板材厚度不小于 18mm； 3. 油漆：采用水性底漆和水性面漆，经五底三面油漆工序喷涂，达到环保标准。	张	2	720	1440
13	学习椅		常规	1. 采用优质橡胶木实木材料，表面无贯通裂缝、虫蛀现象；无树脂囊，自然木纹，保留天然特性； 2. 四腿落地，榫卯结构； 3. 油漆：采用水性底漆和水性面漆，经五底三面油漆工序喷涂，达到环保标准。	把	8	300	2400
14	办公桌		1200*600*760	1. 饰面：采用≥0.25mm 厚浸渍胶膜纸饰面；无污斑、白点、边角缺陷、裂纹；不允许漏胶、粘连；表面耐磨。 2. 基材：采用 ENF 级实木多层板，台面厚度不小于 30mm，其他板材厚度不小于 18mm； 3. 封边：采用 2.0mm 厚 PVC 封边条；用热熔胶粘贴严密、平整，无脱胶、露胶； 4. 五金配件：采用静音阻尼导轨，优质锁具和三合一连接件。 5. 配置：主台+副柜+台下木挡板+键盘抽。	张	75	900	67500

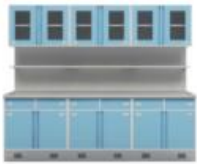
15	办公椅		常规	1. 面料：采用阻燃网布；耐水、耐碱汗渍、耐唾液；无异味； 2. 椅背框：为 PP 材料，无裂纹，无明显变形；无划痕，无明显色差； 3. 海绵：采用阻燃海绵，密度座面$\geq 40\text{kg/m}^3$； 4. 气压棒：行程不小于 85mm 沉口 40mm 三级气杆； 5. 扶手、椅脚：扶手由玻璃纤维增强食品接触级原生聚丙烯（PP+GF）注塑而成，环保无毒无异味，质感光滑细腻；椅脚用玻璃纤维增强工程尼龙（PA+GF）注塑而成，半径为 300mm； 6. 其他：$\geq 3.0\text{mm}$ 厚冷轧钢板底盘，带倾仰功能；静音万向脚轮。	把	80	395	31600
16	文件柜		800*400*2000	1. 饰面：采用$\geq 0.25\text{mm}$ 厚浸渍胶膜纸饰面；无污斑、白点、边角缺陷、裂纹；不允许漏胶、粘连；表面耐磨。 2. 基材：采用 ENF 级实木多层板，顶板厚度不小于 30mm，层板厚度不小于 25mm，其他板材厚度不小于 18mm； 3. 封边：采用 2.0mm 厚 PVC 封边条；用热熔胶粘贴严密、平整，无脱胶、露胶； 4. 五金配件：采用静音缓冲铰链；优质锁具和三合一连接件，96U 形不锈钢拉手。	组	25	1200	30000
17	吊柜 (定制产品)		L*350*700	1. 饰面：采用$\geq 0.25\text{mm}$ 厚浸渍胶膜纸饰面；无污斑、白点、边角缺陷、裂纹；不允许漏胶、粘连；表面耐磨。 2. 基材：采用 ENF 级实木多层板，层板板厚不小于 25mm 厚，其他板材厚度不小于 18mm； 3. 封边：采用 2.0mm 厚 PVC 封边条；用热	米	29	800	23200

				熔胶粘贴严密、平整，无脱胶、露胶； 4. 五金配件：采用静音缓冲铰链，96U 形不锈钢拉手。				
18	办公椅		常规	1. 面料：采用阻燃网布；耐水、耐碱汗渍、耐唾液；无异味； 2. 椅背框：为 PP 材料，无裂纹，无明显变形；无划痕，无明显色差； 3. 海绵：采用阻燃海绵，密度座面 $\geq 40\text{kg/m}^3$ ； 4. 椅脚：采用管壁 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚哑光黑色四脚钢架。	把	15	200	3000
19	钢制鞋柜（15 门）		900*350*1800	1. 柜体：采用 $\geq 0.8\text{mm}$ 厚优质冷轧钢板，具有抗菌性能，无鼓泡，无锈迹等现象。 2. 表面处理：经除油、酸洗、磷化作防锈处理，抑菌粉末喷涂，做耐酸碱耐腐蚀表面处理，使用时无异味。 3. 柜门：每柜门内带层板，带锁。	组	18	1200	21600
20	更衣柜 (定制产品)		L*500*2000	1. 饰面：采用 $\geq 0.25\text{mm}$ 厚浸渍胶膜纸饰面；无污斑、白点、边角缺陷、裂纹；不允许漏胶、粘连；表面耐磨。 2. 基材：采用 ENF 级实木多层板，顶板厚度不小于 30mm，层板厚度不小于 25mm，其他板材厚度不小于 18mm； 3. 封边：采用 2.0mm 厚 PVC 封边条；用热熔胶粘贴严密、平整，无脱胶、露胶； 4. 五金配件：采用静音缓冲铰链；优质锁具和三合一连接件，96U 形不锈钢拉手，带挂衣杆，带仪容镜。	平方米	23	950	21850

21	更衣柜		900*420*1800	1. 柜体：采用$\geq 0.8\text{mm}$厚优质冷轧钢板，无鼓泡，无锈迹等现象。$\leq 12\text{mm}$薄边工艺； 2. 表面处理：喷塑材料采用绿色环保型抑菌粉末，无毒，无副作用，使用时无异味。 3. 柜门：每柜门内带仪容镜、透气孔、锁具、标签卡槽，内置层板+挂衣杆。	组	57	1020	58140
22	实木衣架		850*320*1650	1. 采用：采用胡桃木实木料，经过防潮，防腐，防虫等化学处理，坚固耐用； 2. 油漆：采用水性底漆和水性面漆，经五底三面油漆工序喷涂，达到环保标准； 3. 结构：方型支架，稳固支撑侧杆，承重强耐用。	个	4	720	2880
23	诊察床		700*1900*650	1. 软包：采用$\geq 1\text{mm}$厚抗菌环保PVC合成革面料，亲肤易去污，阻燃耐高温，耐水解抗老化，经液态浸色及防潮等工艺处理，光泽持久性透气性强、耐磨性强、无异味、弹性好、健康环保，经久耐用；阻燃海绵，密度座面$\geq 40\text{kg/m}^3$； 2. 框架：采用橡木实木，经过防潮，防腐，防虫等处理，表面精细抛光打磨无腐朽和虫蛀，自然木纹，保留天然特性；无腐朽材，木材版面光滑，制作工艺均采用卯榫结构； 3. 油漆：采用水性底漆和水性面漆，经五底三面油漆工序喷涂。	张	5	1200	6000

24	储物柜		800*600*2000	1. 饰面：采用$\geq 0.25\text{mm}$厚浸渍胶膜纸饰面；无污斑、白点、边角缺陷、裂纹；不允许漏胶、粘连；表面耐磨。 2. 基材：采用 ENF 级实木多层板，顶板厚度不小于 30mm，层板厚度不小于 25mm，其他板材厚度不小于 18mm； 3. 封边：采用 2.0mm 厚 PVC 封边条；用热熔胶粘贴严密、平整，无脱胶、露胶； 4. 五金配件：采用静音缓冲铰链；优质锁具和三合一连接件，96U 形不锈钢拉手。	组	2	1100	2200
----	-----	---	--------------	---	---	---	------	------

25	处置柜 (定制产品)		L*650*2000	1. 吊柜：采用$\geq 1.0\text{mm}$厚优电解钢板，硬度$\geq 4\text{H}$，耐腐蚀、抗冲击、抗菌性能好；内带两块活动层板，门板为双层结构带5mm钢化玻璃；不允许裂纹、不允许断面缺陷、不允许线道、不允许夹钳印； 2. 背架：采用$40*40*1.5\text{mm}$厚钢管与钢板成型焊接，内置走线槽，面板带有调节孔位，可调节托板上下高度，面板可根据实际需求加工86型插座面板孔位； 3. 柜体：采用$\geq 1.0\text{mm}$厚优电解钢板，柜门为一体成型折边式拉手；底部采用1.0mm厚304#不锈钢地脚线，比柜体前端面缩进20mm，高度为150mm；金属表面抑菌粉末静电喷涂； 4. 台面：采用复合亚克力人造石制作；其材料厚度12mm，材料性能符合医院等高标准的环境卫生要求；台面厚度不低于25mm。 5. 垃圾柜：采用$\geq 1.0\text{mm}$厚优电解钢板制作，配置脚踏垃圾装置，内配塑胶内桶45L，其采用PP材质的塑料注塑成型。 6. 五金配件：采用静音缓冲铰链和静音阻尼导轨； 7. 配置：吊柜+背架+地柜+垃圾柜+11套不锈钢洗手盆+11套感应式水龙头。	延米	40	4300	172000
----	---------------	---	------------	--	----	----	------	--------

26	治疗柜 (定制产品)		L*650*2000	1. 吊柜：采用$\geq 1.0\text{mm}$ 厚优电解钢板，硬度$\geq 4\text{H}$，耐腐蚀、抗冲击、抗菌性能好；内带两块活动层板，门板为双层结构带 5mm 钢化玻璃，不允许裂纹、不允许断面缺陷、不允许线道、不允许夹钳印； 2. 背架：采用 40*40*1.5mm 厚钢管与钢板成型焊接，内置走线槽，面板带有调节孔位，可调节托板上下高度，面板可根据实际需求加工 86 型插座面板孔位； 3. 柜体：采用$\geq 1.0\text{mm}$ 厚优电解钢板，柜门为一体成型折边式拉手；底部采用 1.0mm 厚 304# 不锈钢地脚线，比柜体前端面缩进 20mm，高度为 150mm；金属表面抑菌粉末静电喷涂； 4. 台面：采用复合亚克力人造石制作；其材料厚度 12mm，台面厚度不低于 25mm，无裂纹或破损；耐酸碱，表面耐划痕、耐高温；耐污染；表面耐干热； 5. 五金配件：采用静音缓冲铰链和静音阻尼导轨； 6. 配置：吊柜+背架+地柜（上抽下掩门）	延米	64	4000	256000
27	储物柜 (定制产品)		L*600*H	1. 饰面：采用$\geq 0.25\text{mm}$ 厚浸渍胶膜纸饰面；无污斑、白点、边角缺陷、裂纹；不允许漏胶、粘连；表面耐磨。 2. 基材：采用 ENF 级实木多层板，板材厚度不小于 18mm； 3. 封边：采用 2.0mm 厚 PVC 封边条；用热熔胶粘贴严密、平整，无脱胶、露胶； 4. 五金配件：采用静音缓冲铰链；优质锁具和三合一连接件，96U 形不锈钢拉手。	平方米	1230	950	1168500

28	方凳		常规	1. 结构：采用实木，经过烘干、防腐、防水防潮，防虫 处理，拥有结实耐用不易变形的特点，座板采用整板 20 厚，整体使用榫卯结合制作工艺； 2. 油漆：采用水性底漆和水性面漆，经五底三面油漆工序喷涂，达到环保标准。	个	525	200	105000
29	四门更衣柜		900*450*1800	1. 柜体：采用$\geq 0.8\text{mm}$厚优质冷轧钢板，无鼓泡，无锈迹等现象。$\leq 12\text{mm}$薄边工艺； 2. 表面处理：喷塑材料采用绿色环保型抑菌粉末，无毒，无副作用，使用时无异味。 3. 柜门：每柜门内带仪容镜、透气孔、锁具、标签卡槽，内置层板+挂衣杆。	组	1	800	800
30	L 型吧台		$(1600*600) * (2400*600) * 800$ (1050)	1. 基材：采用 ENF 级实木多层板，台面厚度不小于 30mm，其他板材厚度不小于 18mm；台面、看台采用医用人造石制作。 2. 饰面：采用$\geq 0.6\text{mm}$厚天然木皮贴面，表面无贯通裂缝、虫蛀现象；无树脂囊。 3. 油漆：采用水性底漆和水性面漆，经五底三面油漆工序喷涂，达到环保标准； 4. 五金配件：采用静音缓冲铰链及静音阻尼导轨； 5. 配置：三抽柜、主机柜。	张	1	12000	12000

31	L 型吧台		(1600*600) * (2000*600) *800 (1050)	1. 基材: 采用 ENF 级实木多层板, 台面厚度不小于 30mm, 其他板材厚度不小于 18mm; 台面、看台采用医用人造石制作。 2. 饰面: 采用$\geq 0.6\text{mm}$ 厚天然木皮贴面, 表面无贯通裂缝、虫蛀现象; 无树脂囊。 3. 油漆: 采用水性底漆和水性面漆, 经五底三面油漆工序喷涂, 达到环保标准; 4. 五金配件: 采用静音缓冲铰链及静音阻尼导轨; 5. 配置: 三抽柜、主机柜。	张	1	11000	11000
32	软包凳 (定制产品)		L*400*450	1. 座板饰面: 采用$\geq 1\text{mm}$ 厚抗菌环保 PVC 合成革面料, 亲肤易去污, 阻燃耐高温, 耐水解抗老化, 经液态浸色及防潮等工艺处理, 光泽持久性透气性强、耐磨性强、无异味、弹性好、健康环保, 经久耐用; 采用阻燃海绵, 密度座面$\geq 40\text{kg/m}^3$; 2. 板材饰面: 采用$\geq 2.5\text{mm}$ 厚浸渍胶膜纸饰面; 表面耐磨。 3. 基材: 采用 ENF 级实木多层板, 板材厚度不小于 18mm; 4. 封边: 采用 2.0mm 厚 PVC 封边条; 用热熔胶粘贴严密、平整, 无脱胶、露胶; 5. 五金: 采用静音缓冲铰链、三合一连接件, 嵌入式拉手。	米	7.3	900	6570

33	屏风卡座		1200*600*1100	1. 饰面：采用$\geq 0.25\text{mm}$厚浸渍胶膜纸饰面；无污斑、白点、边角缺陷、裂纹；不允许漏胶、粘连；表面耐磨。 2. 基材：采用 ENF 级 实木多层板，台面厚度不小于 30mm 厚，其他板材厚度不小于 18mm； 3. 封边：采用 2.0mm 厚 PVC 封边条；用热熔胶粘贴严密、平整，无脱胶、露胶； 4. 五金配件：采用静音阻尼导轨、静音缓冲铰链，优质锁具和三合一连接件。 5. 屏风：屏风采用 40mm 厚铝合金框架，上部采用横纹清玻或磨砂玻璃，下部采用 ENF 级实木多层板贴浸渍胶膜纸饰面； 6. 配置：主台+活动三抽柜+键盘抽+主机托。	人位	3	1050	3150
----	------	---	---------------	--	----	---	------	------

34	分诊台		3700*700*1050	1. 主体：材料采用$\geq 1.0\text{mm}$ 厚电解钢板，硬度$\geq 4\text{H}$，耐腐蚀、抗冲击、抗菌性能好；龙骨材料厚度不小于 1.5mm 厚，钢板与方管龙骨之间采用焊接； 2. 主体面材：台面、看台，采用医用人造石制作；其材料厚度$\geq 12\text{mm}$，具有耐污、抑菌、耐磨、阻燃等特性；台面厚度不低于 60mm； 3. 表面处理：表面采用抑菌粉末喷涂； 4. 工艺：（1）采用先进数控加工工艺，保证产品的精度和外观标准，结构稳固；（2）整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点；（3）台底柜需支撑到台面底部，以加强台面支撑；（4）柜体正面门及抽屉间空隙在 $1.5\text{--}2\text{mm}$ 之间；（5）采用双层全钢门板设计，提高门的使用寿命；（6）采用钢板成型内嵌式拉手；（7）柜门采用缓冲门铰； 5. 五金：（1）锁具：采用叶片转舌锁（材质为锌合金，表面镀铬），（2）导轨：采用静音阻尼导轨； 6. 站体底座采用$\geq 0.8\text{mm}$SUS304 不锈钢踢脚线，高 100mm，操作时无抵脚感，符合人体工程学原理； 7. 配置说明：（1）全钢固定三抽柜、全钢固定主机柜；（2）内饰板预留强弱电 86 插座孔以及桌面配置五金电源线盒。 8. 带无障碍服务位。	张	1	16000	16000
----	-----	---	---------------	--	---	---	-------	-------

35	医生诊察桌 (中式)		1500*750*760	1. 整体结构选用优质榆木;经过防潮,防腐,防虫等化学处理,木纹交错但十分整洁,木材版面光滑,坚韧而富有弹性,强度高,质地坚硬有韧性,耐磨耐湿,不容易老化变形。各连接件间无裂缝、脱层牢固光滑无气泡、无裂口及明显杂质;表面精细处理,光滑顺畅; 2. 采用传统榫卯工艺,结构牢固; 3. 油漆:采用优质环保水性漆。 4. 五金配件:采用优质 0.8mm 厚静音三节导轨、96 式合金拉手、锌合金加强版 19*22 锁具等,所有五金件做防锈、防腐处理。	张	8	3200	25600
36	诊察椅		580*480*470(1080)	1. 整体结构选用优质榆木;经过防潮,防腐,防虫等化学处理,木纹交错但十分整洁,木材版面光滑,坚韧而富有弹性,强度高,质地坚硬有韧性,耐磨耐湿,不容易老化变形。各连接件间无裂缝、脱层牢固光滑无气泡、无裂口及明显杂质;表面精细处理,光滑顺畅; 2. 采用传统榫卯工艺,结构牢固; 3. 油漆:采用水性底漆和水性面漆,经五底三面油漆工序喷涂,达到环保标准。	把	8	1000	8000

37	单门更衣柜		400*450*1800	1. 选用 ENF 级 实木多层板, 经防潮、防虫、防腐处理, 具有强度、不变形、耐磨性等性能, 顶板加厚 30mm; 2. 饰面: 优质环保三聚氰胺饰面, 表面耐磨, 耐高温, 耐干热、水蒸汽、污染、腐蚀、弱酸、弱碱及清洁剂; 3. 封边: 2.0mm 厚 PVC 封边条, 全自动封边机完成封边; 4. 胶黏剂: 采用环保胶黏剂, 各项指标符合国家质量标准; 5. 五金配件: 采用优质 1.0mm 厚 304 不锈钢缓冲阻尼铰链、96 式合金拉手、19*30 锌合金密码锁等, 所有五金件做防锈、防腐处理。	组	4	850	3400
38	病人椅		400*390*450 (780)	1. 整体结构选用优质榆木; 经过防潮, 防腐, 防虫等化学处理, 木纹交错但十分整洁, 木材版面光滑, 坚韧而富有弹性, 强度高, 质地坚硬有韧性, 耐磨耐湿, 不容易老化变形。各连接件间无裂缝、脱层牢固光滑无气泡、无裂口及明显杂质; 表面精细处理, 光滑顺畅; 2. 采用传统榫卯工艺, 结构牢固; 3. 油漆: 采用水性底漆和水性面漆, 经五底三面油漆工序喷涂, 达到环保标准。	把	7	500	3500
39	中式候诊椅		570*470*450 (750)	1. 整体结构选用优质榆木; 经过防潮, 防腐, 防虫等化学处理, 木纹交错但十分整洁, 木材版面光滑, 坚韧而富有弹性, 强度高, 质地坚硬有韧性, 耐磨耐湿, 不容易老化变形。各连接件间无裂缝、脱层牢固光滑无气泡、无裂口及明显杂质; 表面精细处理, 光滑顺畅; 2. 采用传统榫卯工艺, 结构牢固; 3. 油漆: 采用水性底漆和水性面漆, 经五底三面油漆工序喷涂, 达到环保标准。	把	5	700	3500

40	方茶几		675*475*550	1. 饰面：采用 0.6mm 厚天然胡桃木木皮贴面，表面无贯通裂缝、虫蛀现象；无树脂囊。实木封边条封边，无开口裂缝、虫眼、树脂囊；无明显色差； 2. 基材：采用 ENF 级实木多层板，板材厚度不小于 18mm； 3. 环保水性油漆，采用封闭工艺三底两面处理，漆膜表面无尘粒气泡，渣点。 4. 其他：实木茶几脚。	张	1	500	500
41	医生文件柜		1350*400*2000	1. 饰面：采用 0.6mm 厚天然胡桃木木皮贴面，表面无贯通裂缝、虫蛀现象；无树脂囊。实木封边条封边，无开口裂缝、虫眼、树脂囊；无明显色差； 2. 基材：采用 ENF 级实木多层板，层板厚度不小于 25mm 厚，其他板材厚度不小于 18mm； 3. 环保水性油漆，采用封闭工艺三底两面处理，漆膜表面无尘粒气泡，渣点。 4. 五金配件：采用静音缓冲铰链，优质锁具和三合一连接件。	组	1	1800	1800
42	组合办公桌		1200*600(350)*2000	1. 饰面：采用 ≥0.25mm 厚浸渍胶膜纸饰面；无污斑、白点、边角缺陷、裂纹；不允许漏胶、粘连；表面耐磨。 2. 基材：采用 ENF 级实木多层板，台面厚度不小于 30mm 厚，其他板材厚度不小于 18mm； 3. 封边：采用 2.0mm 厚 PVC 封边条；用热熔胶粘贴严密、平整，无脱胶、露胶； 4. 五金配件：采用静音阻尼导轨、静音缓冲铰链，优质锁具和三合一连接件。 5. 配置：主台+单抽主机柜+ 三抽柜+键盘架。 6. 上层为储物柜，下层为办公桌。	张	4	2640	10560

43	L 型吧台		(1600*600) * (1800*600) *800 (1050)	1. 基材: 采用 ENF 级实木多层板, 台面厚度不小于 30mm, 其他板材厚度不小于 18mm; 台面、看台采用医用人造石制作。 2. 饰面: 采用≥ 0.6mm 厚天然木皮贴面, 表面无贯通裂缝、虫蛀现象; 无树脂囊。 3. 油漆: 采用水性底漆和水性面漆, 经五底三面油漆工序喷涂, 达到环保标准; 4. 五金配件: 采用静音缓冲铰链及静音阻尼导轨; 5. 配置: 三抽柜、主机柜。	张	4	10000	40000
44	折叠乒乓球桌		2740*1525*760	桌面为 ENF 级 25mm 高密度纤维板, 采用全新淋涂工艺, 超 2H 硬度, 打球无落点球痕, 打球落法、油污一擦即干净不损伤面板, 桌腿为可折叠 50*50mm 静电喷塑钢架, 可调节高度, 8 个带刹车功能滚轮设计, 可轻松移动。桌面为防护桌脚, 防撞防碰。	张	1	3000	3000
45	储物柜		800*400*2000	1. 饰面: 采用≥ 0.25mm 厚浸渍胶膜纸饰面; 无污斑、白点、边角缺陷、裂纹; 不允许漏胶、粘连; 表面耐磨。 2. 基材: 采用 ENF 级实木多层板, 顶板厚度不小于 30mm, 层板厚度不小于 25mm, 其他板材厚度不小于 18mm; 3. 封边: 采用 2.0mm 厚 PVC 封边条; 用热熔胶粘贴严密、平整, 无脱胶、露胶; 4. 五金配件: 采用静音缓冲铰链; 优质锁具和三合一连接件, 96U 形不锈钢拉手。	组	2	1200	2400

46	办公椅		常规	1. 原料采用 L. G. F 聚丙材质； 2. 光滑凳面不拘束，材质稳定，韧性佳，座面一体成型，符合人体工学设计，座面贴合臀部，久坐不累； 3. 椅子边缘圆弧设计，椅面采用一体成型设计，边缘经过多次打磨，致使整体光滑无毛边，不伤手。	把	46	180	8280
47	病人椅		常规	1. 原料采用 L. G. F 聚丙材质； 2. 光滑凳面不拘束，材质稳定，韧性佳，座面一体成型，符合人体工学设计，座面贴合臀部，久坐不累； 3. 椅子边缘圆弧设计，椅面采用一体成型设计，边缘经过多次打磨，致使整体光滑无毛边，不伤手。	把	2	180	360
48	二人沙发		二人位：1600*880*750	1. 饰面：采用 ≥1mm 厚 抗菌环保 PVC 合成革面料，亲肤易去污，阻燃耐高温，耐水解抗老化，经液态浸色及防潮等工艺处理，光泽持久性透气性强、耐磨性强、无异味、弹性好、健康环保，经久耐用； 2. 海绵：采用阻燃海绵，密度座面 $\geq 40\text{kg/m}^3$ ； 3. 沙发架：四面抛光、烘干、除虫处理实木木架； 4. 沙发脚：钢脚表面静电喷涂。	张	1	1600	1600

49	单人沙发		单人位：1050*880*750	1. 饰面：采用抗菌环保 PVC 合成革面料，亲肤易去污，阻燃耐高温，耐水解抗老化，经液态浸色及防潮等工艺处理，光泽持久性透气性强、耐磨性强、无异味、弹性好、健康环保，经久耐用； 2. 海绵：采用阻燃海绵，密度座面$\geq 40\text{kg/m}^3$； 3. 沙发架：四面抛光、烘干、除虫处理实木木架； 4. 沙发脚：钢脚表面静电喷涂。	张	1	900	900
50	长茶几		1200*600*420	1. 饰面：采用$\geq 0.25\text{mm}$厚浸渍胶膜纸饰面；无污斑、白点、边角缺陷、裂纹；不允许漏胶、粘连；表面耐磨； 2. 基材：采用 ENF 级实木多层板，台面厚度不小于 25mm； 3. 封边：采用 2.0mm 厚 PVC 封边条，用热熔胶粘贴严密、平整，无脱胶、露胶； 4. 脚架：采用喷涂钢架脚。	张	1	520	520
51	陪护椅		折叠：820*900*850 展开：820*1920*650	1. 饰面：采用$\geq 1\text{mm}$厚抗菌环保 PVC 合成革面料，耐磨性好； 2. 海绵：采用阻燃海绵，密度座面$\geq 40\text{kg/m}^3$； 3. 沙发架：钢架，表面静电喷涂； 5. 可伸缩折叠。	张	3	1000	3000
52	凳子		常规	1. 原料采用 L. G. F 聚丙烯材质； 2. 光滑凳面不拘束，材质稳定，韧性佳，座面一体成型，符合人体工学设计，座面贴合臀部，久坐不累； 3. 椅子边缘圆弧设计，椅面采用一体成型设计，边缘经过多次打磨，致使整体光滑无毛边，不伤手。	只	27	80	2160

53	护士站 (定制产品)		L*600*800 (1050)	1. 主体：材料采用$\geq 1.0\text{mm}$ 厚电解钢板，硬度$\geq 4\text{H}$，耐腐蚀、抗冲击、抗菌性能好；龙骨材料厚度不小于 1.5mm 厚，钢板与方管龙骨之间采用焊接； 2. 主体面材：台面、看台，采用医用人造石制作；其材料厚度$\geq 12\text{mm}$，具有耐污、抑菌、耐磨、阻燃等特性；台面厚度不低于 60mm； 3. 表面处理：表面采用抑菌粉末喷涂； 4. 工艺：（1）采用先进数控加工工艺，保证产品的精度和外观标准，结构稳固；（2）整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点；（3）台底柜需支撑到台面底部，以加强台面支撑；（4）柜体正面门及抽屉间空隙在 $1.5\text{--}2\text{mm}$ 之间；（5）采用双层全钢门板设计，提高门的使用寿命；（6）采用钢板成型内嵌式拉手；（7）柜门采用缓冲门铰； 5. 五金：（1）锁具：采用叶片转舌锁(材质为锌合金，表面镀铬)，（2）导轨：采用静音阻尼导轨； 6. 站体底座采用$\geq 0.8\text{mm}$SUS304 不锈钢踢脚线，高 100mm，操作时无抵脚感，符合人体工程学原理； 7. 配置说明：（1）全钢固定三抽柜、全钢固定主机柜；（2）内饰板预留强弱电 86 插座孔以及桌面配置五金电源线盒。 8. 带无障碍服务位。	延米	6.5	4500	29250
----	---------------	---	------------------	--	----	-----	------	-------

54	钢制资料柜		850*390*1850	1. 柜体：采用$\geq 0.8\text{mm}$ 厚优质冷轧钢板，具有抗菌性能，无鼓泡，无锈迹等现象。$\leq 12\text{mm}$ 薄边工艺； 2. 表面处理：经除油、酸洗、磷化作防锈处理，抑菌粉末喷涂，做耐酸碱耐腐蚀表面处理，使用时无异味。 3. 结构：上部为玻璃门，下部为钢制门板为双开门。	组	5	850	4250
55	不锈钢操作台		2000*600*800	1. 基材：采用$\geq 1\text{mm}$ 厚 304 不锈钢板制作，易消毒不生锈；冲压件，无脱层、裂缝； 2. 所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑； 3. 整体坚实稳固。	张	1	3000	3000
56	不锈钢操作台		2000*650*760	1. 基材：采用$\geq 1\text{mm}$ 厚 304 不锈钢板制作，易消毒不生锈；冲压件，无脱层、裂缝； 2. 所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑； 3. 整体坚实稳固。	张	4	3200	12800
57	医生办公桌		1400*600*750	1. 饰面：采用$\geq 0.25\text{mm}$ 厚浸渍胶膜纸饰面；无污斑、白点、边角缺陷、裂纹；不允许漏胶、粘连；表面耐磨。 2. 基材：采用 ENF 级实木多层板，台面厚度不小于 30mm，其他板材厚度不小于 18mm； 3. 封边：采用 2.0mm 厚 PVC 封边条；用热熔胶粘贴严密、平整，无脱胶、露胶； 4. 五金配件：采用静音阻尼导轨，优质锁具和三合一连接件。 5. 配置：主台+副柜+台下木挡板+键盘抽。	张	1	1200	1200

58	不锈钢柜		900*400*1800	1. 基材：采用$\geq 1\text{mm}$厚 304 不锈钢板制作，易消毒不生锈；冲压件，无脱层、裂缝； 2. 所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑； 3. 整体坚实稳固。	组	1	3800	3800
59	沙发		单人位：820*850*900	1. 饰面：采用优质麻绒布； 2. 海绵：采用阻燃海绵，密度座面$\geq 40\text{kg/m}^3$； 3. 沙发架：四面抛光、烘干、除虫处理实木木架； 4. 沙发脚：实木沙发脚架经水性油漆喷涂处理。	张	2	1600	3200
60	方茶几		400*700*550	1. 饰面：采用 0.6mm 厚天然胡桃木木皮贴面，表面无贯通裂缝、虫蛀现象；无树脂囊。实木封边条封边，无开口裂缝、虫眼、树脂囊；无明显色差； 2. 基材：采用 ENF 级实木多层板，板材厚度不小于 18mm； 3. 环保水性油漆，采用封闭工艺三底两面处理，漆膜表面无尘粒气泡，渣点。 4. 其他：实木茶几脚。	张	1	500	500
61	订制储物柜 (定制产品)		L*400*H	1. 饰面：采用$\geq 0.25\text{mm}$厚浸渍胶膜纸饰面；无污斑、白点、边角缺陷、裂纹；不允许漏胶、粘连；表面耐磨。 2. 基材：采用 ENF 级实木多层板，顶板厚度不小于 30mm，层板厚度不小于 25mm，其他板材厚度不小于 18mm； 3. 封边：采用 2.0mm 厚 PVC 封边条；用热熔胶粘贴严密、平整，无脱胶、露胶； 4. 五金配件：采用静音缓冲铰链；优质锁具和三合一连接件，96U 形不锈钢拉手。	平方米	6	950	5700

62	高级诊察床		700*1900*650	1. 软包：采用$\geq 1\text{mm}$厚医用皮革，耐磨防污性好；内置阻燃海绵，密度座面$\geq 40\text{kg/m}^3$； 2. 框架：采用橡木实木，经过防潮，防腐，防虫等化学处理，无腐朽材，木材版面光滑，制作工艺均采用卯榫结构； 3. 油漆：采用水性底漆和水性面漆，经五底三面油漆工序喷涂，达到环保标准；底板采用实木方料栅格榫卯制作工艺。	张	11	1600	17600
63	医生办公桌		1200*600*760	1. 饰面：采用$\geq 0.25\text{mm}$厚浸渍胶膜纸饰面；无污斑、白点、边角缺陷、裂纹；不允许漏胶、粘连；表面耐磨。 2. 基材：采用 ENF 级实木多层板，台面厚度不小于 30mm，其他板材厚度不小于 18mm； 3. 封边：采用 2.0mm 厚 PVC 封边条；用热熔胶粘贴严密、平整，无脱胶、露胶； 4. 五金配件：采用静音阻尼导轨，优质锁具和三合一连接件。 5. 配置：主台+副柜+台下木挡板+键盘抽。	张	12	1100	13200
64	不锈钢储物柜		900*400*1800	1. 基材：采用$\geq 1\text{mm}$厚 304 不锈钢板制作，易消毒不生锈；冲压件，无脱层、裂缝； 2. 所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑； 3. 整体坚实稳固、美观大方、操作灵活方便。	组	11	3000	33000
65	不锈钢圆凳		常规	采用 304 不锈钢制作，易消毒不生锈；螺旋杆升降功能，铝合金圈脚，静音脚轮。	只	14	250	3500

66	不锈钢组合柜		900*500(250)*1800	1. 基材：采用$\geq 1\text{mm}$厚 304 不锈钢板制作，易消毒不生锈；冲压件，无脱层、裂缝； 2. 所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑； 3. 整体坚实稳固、美观大方、操作灵活方便。	组	7	3600	25200
67	不锈钢货架		600*600*1800	1. 基材：采用$\geq 1\text{mm}$厚 304 不锈钢制作，易消毒不生锈；冲压件，无脱层、裂缝； 2. 所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑； 3. 整体坚实稳固、美观大方、操作灵活方便。	个	2	1800	3600
68	T 型诊桌		(1500*700) * (1800*400) *760	1. 基材：选用 ENF 级实木多层板，经防潮、防虫、防腐处理，具有高强度、不变形、耐磨性高等性能； 2. 饰面：环保三聚氰胺饰面，表面耐磨，耐高温，耐干热、水蒸汽、污染、腐蚀、弱酸、弱碱及清洁剂； 3. 台面：台面采用双层加厚 50mm，具有承重性能高、不变形的特点； 4. 桌脚：采用不锈钢脚架； 5. 封边：2.0mm 厚 PVC 封边条，全自动封边机完成封边； 6. 胶黏剂：采用环保胶黏剂，各项指标符合国家质量标准； 7. 五金配件：采用 1.0mm 厚 304 不锈钢缓冲阻尼铰链、0.8mm 厚静音三节导轨、96 式合金拉手、锌合金加强版 19*22 锁具等，所有五金件做防锈、防腐处理； 8. 副柜带三抽设计。	张	2	2200	4400

69	展台		2000*800*900	1. 整体结构选用优质榆木;经过防潮,防腐,防虫等化学处理,木纹交错但十分整洁,木材版面光滑,坚韧而富有弹性,强度高,质地坚硬有韧性,耐磨耐湿,不容易老化变形。各连接件间无裂缝、脱层牢固光滑无气泡、无裂口及明显杂质;表面精细处理,光滑顺畅; 2. 采用传统榫卯工艺,结构牢固; 3. 油漆:采用优质环保水性漆。 4. 五金配件:采用优质 0.8mm 厚静音三节导轨、96 式合金拉手、锌合金加强版 19*22 锁具等,所有五金件做防锈、防腐处理。	张	1	4000	4000
70	办公皮椅		常规	1. 饰面:采用$\geq 1.2\text{mm}$厚优质牛皮,耐磨防污性好; 2. 海绵:采用阻燃海绵,密度座面$\geq 40\text{kg/m}^3$; 3. 气杆:行程不小于 85mm 沉口 40mm 电镀气杆; 4. 椅轮、椅脚: 60/25 黑色 PU 防震轮,电镀五星脚。 5. 底盘:可躺,无级倾仰锁定功能; 6. 其他:伸缩脚踏。	把	2	1300	2600
71	换鞋凳		1200*400*450	1. 座板饰面:采用$\geq 1\text{mm}$厚西皮,耐磨防污性好;采用阻燃海绵,密度座面$\geq 40\text{kg/m}^3$; 2. 板材饰面:采用$\geq 2.5\text{mm}$厚浸渍胶膜纸饰面;表面耐磨。 3. 基材:采用 ENF 级实木多层板,板材厚度不小于 18mm; 4. 封边:采用 2.0mm 厚 PVC 封边条;用热熔胶粘贴严密、平整,无脱胶、露胶; 5. 五金配件:采用优静音缓冲铰链。	组	1	1100	1100

72	不锈钢洗手池		1000*450*780+100	1. 基材：采用 $\geq 1\text{mm}$ 厚 304 不锈钢板制作，易消毒不生锈；冲压件，无脱层、裂缝； 2. 所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑； 3. 带 2 个感应水龙头。	套	1	3000	3000
73	矮柜		1200*400*800	1. 饰面：采用 $\geq 0.25\text{mm}$ 厚浸渍胶膜纸饰面。 2. 基材：采用 ENF 级 实木多层板，台面厚度不小于 30mm 厚，其他板材厚度不小于 18mm； 3. 封边：采用 2.0mm 厚 PVC 封边条用热熔胶粘贴严密、平整，无脱胶、露胶； 4. 五金配件：采用静音阻尼导轨、静音缓冲铰链，优质铝合金拉手和三合一连接件。	组	3	900	2700
74	订制矮柜 (定制产品)		L*400*800	1. 饰面：采用 $\geq 0.25\text{mm}$ 厚浸渍胶膜纸饰面。 2. 基材：采用 ENF 级 实木多层板，台面厚度不小于 30mm 厚，其他板材厚度不小于 18mm； 3. 封边：采用 2.0mm 厚 PVC 封边条用热熔胶粘贴严密、平整，无脱胶、露胶； 4. 五金配件：采用静音阻尼导轨、静音缓冲铰链，优质铝合金拉手和三合一连接件。	米	7	750	5250

75	订制矮柜 (定制产品)		L*500*800	1. 饰面：采用$\geq 0.25\text{mm}$厚浸渍胶膜纸饰面；无污斑、白点、边角缺陷、裂纹；不允许漏胶、粘连；表面耐磨。 2. 基材：采用ENF级实木多层板，层板板材厚度不小于25mm，其他板材厚度不小于18mm； 3. 封边：采用2.0mm厚PVC封边条；用热熔胶粘贴严密、平整，无脱胶、露胶； 4. 五金配件：采用静音缓冲铰链；优质锁具和三合一连接件。	米	6	780	4680
76	订制矮柜 (定制产品)		L*600*800	1. 柜体：采用$\geq 1.0\text{mm}$厚优电解钢板，柜门为一体成型折边式拉手；底部采用1.0mm厚304#不锈钢地脚线，比柜体前端面缩进20mm，高度为150mm；金属表面抑菌粉末静电喷涂； 2. 台面：采用复合亚克力人造石制作；其材料厚度12mm，台面厚度不低于25mm，无裂纹或破损；耐酸碱，表面耐划痕、耐高温；耐污染；表面耐干热； 3. 五金配件：采用静音缓冲铰链和静音阻尼导轨；	米	13	2600	33800

77	护士站 (定制产品)		L*600*1150	1. 主体：材料采用$\geq 1.0\text{mm}$厚电解钢板，硬度$\geq 4\text{H}$，耐腐蚀、抗冲击、抗菌性能好；龙骨材料厚度不小于1.5mm厚，钢板与方管龙骨之间采用焊接； 2. 主体面材：台面、看台，采用医用人造石制作；其材料厚度$\geq 12\text{mm}$，具有耐污、抑菌、耐磨、阻燃等特性；台面厚度不低于60mm； 3. 表面处理：表面采用抑菌粉末喷涂； 4. 工艺：（1）采用先进数控加工工艺，保证产品的精度和外观标准，结构稳固；（2）整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点；（3）台底柜需支撑到台面底部，以加强台面支撑；（4）柜体正面门及抽屉间空隙在$1.5\text{--}2\text{mm}$之间；（5）采用双层全钢门板设计，提高门的使用寿命；（6）采用钢板成型内嵌式拉手；（7）柜门采用缓冲门铰； 5. 五金：（1）锁具：采用叶片转舌锁(材质为锌合金，表面镀铬)，（2）导轨：采用静音阻尼导轨； 6. 站体底座采用$\geq 0.8\text{mm}$SUS304 不锈钢踢脚线，高100mm，操作时无抵脚感，符合人体工程学原理； 7. 配置说明：（1）全钢固定三抽柜、全钢固定主机柜；（2）内饰板预留强弱电 86 插座孔以及桌面配置五金电源线盒。 8. 带无障碍服务位。	延米	10	4000	40000
----	---------------	---	------------	---	----	----	------	-------

78	办公桌		1400*700*760	1. 饰面：采用$\geq 0.25\text{mm}$厚浸渍胶膜纸饰面；无污斑、白点、边角缺陷、裂纹；不允许漏胶、粘连；表面耐磨。 2. 基材：采用 ENF 级实木多层板，台面厚度不小于 30mm，其他板材厚度不小于 18mm； 3. 封边：采用 2.0mm 厚 PVC 封边条；用热熔胶粘贴严密、平整，无脱胶、露胶； 4. 五金配件：采用静音阻尼导轨，优质锁具和三合一连接件。 5. 配置：主台+副柜+台下木挡板+键盘抽。	张	4	1500	6000
79	主任办公桌		$(1600*800) * (1600*400) * 750$	1. 饰面：采用$\geq 0.25\text{mm}$厚浸渍胶膜纸饰面；无污斑、白点、边角缺陷、裂纹；不允许漏胶、粘连；表面耐磨。 2. 基材：采用 ENF 级实木多层板，台面、侧脚厚度不小于 45mm 厚，其他板材厚度不小于 18mm； 3. 封边：采用 2.0mm 厚 PVC 封边条；用热熔胶粘贴严密、平整，无脱胶、露胶； 4. 五金配件：采用静音阻尼导轨、静音缓冲铰链，优质锁具和三合一连接件。 5. 配置：主台+副柜+台下木挡板。	张	2	1900	3800
80	组合式办公桌		1200*600*750-2000	1. 饰面：采用$\geq 0.25\text{mm}$厚浸渍胶膜纸饰面；无污斑、白点、边角缺陷、裂纹；不允许漏胶、粘连；表面耐磨。 2. 基材：采用 ENF 级实木多层板，台面和顶板厚度不小 30mm 厚，其他板材厚度不小于 18mm； 3. 封边：采用 2.0mm 厚 PVC 封边条；用热熔胶粘贴严密、平整，无脱胶、露胶； 4. 五金配件：采用静音阻尼导轨、静音缓冲铰链，优质锁具和三合一连接件； 5. 配置：主台+ 三抽柜+键盘架+吊柜。	张	1	2640	2640

81	诊察床		700*1900*650	1. 软包：采用抗菌环保 PVC 合成革面料，亲肤易去污，阻燃耐高温，耐水解抗老化，经液态浸色及防潮等工艺处理，光泽持久性透气性强、耐磨性强、无异味、弹性好、健康环保，经久耐用；阻燃海绵，密度座面$\geq 40\text{kg/m}^3$； 2. 框架：采用橡木实木，经过防潮，防腐，防虫等处理，表面精细抛光打磨无腐朽和虫蛀，自然木纹，保留天然特性；无腐朽材，木材版面光滑，制作工艺均采用卯榫结构； 3. 油漆：采用水性底漆和水性面漆，经五底三面油漆工序喷涂。 4. 带头部透气孔。	张	2	1200	2400
82	组合柜 (定制产品)		L*600 (350) *H	1. 饰面：采用$\geq 0.25\text{mm}$厚浸渍胶膜纸饰面；无污斑、白点、边角缺陷、裂纹；不允许漏胶、粘连；表面耐磨。 2. 基材：采用 ENF 级实木多层板，顶板厚度不小于 30mm，层板板材厚度不小于 25mm，其他板材厚度不小于 18mm； 3. 封边：采用 2.0mm 厚 PVC 封边条；用热熔胶粘贴严密、平整，无脱胶、露胶； 4. 五金配件：采用静音缓冲铰链；优质锁具和三合一连接件，96U 形不锈钢拉手； 5. 台面为大理石。	平方米	75	1000	75000

83	组合柜 (定制产品)		L*600 (350) *H	1. 饰面：采用$\geq 0.25\text{mm}$厚浸渍胶膜纸饰面；无污斑、白点、边角缺陷、裂纹；不允许漏胶、粘连；表面耐磨。 2. 基材：采用 ENF 级实木多层板，顶板厚度不小于 30mm，层板板材厚度不小于 25mm，其他板材厚度不小于 18mm； 3. 封边：采用 2.0mm 厚 PVC 封边条；用热熔胶粘贴严密、平整，无脱胶、露胶； 4. 五金配件：采用静音缓冲铰链；优质锁具和三合一连接件, 96U 形不锈钢拉手； 5. 台面为大理石，含 3 套不锈钢水槽及 3 套感应水龙头。	平方米	40	1100	44000
84	不锈钢组合柜		900*500*900	1. 基材：采用$\geq 1\text{mm}$厚 304 不锈钢板制作，易消毒不生锈；冲压件，无脱层、裂缝； 2. 所有工件经模具冲压折弯焊接而成, 焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑； 3. 整体坚实稳固、美观大方、操作灵活方便。	组	2	2200	4400

注：1. 必须体现清单内所有分项的报价，且每一条都不得超过对应的限价，否则作投标无效处理。
2. 按延米计算的家具均以外边线测量计算。
3. 以上技术需求必须完全响应，否则视为无效投标。

（二）商务条件

1. 中标人施工时产生的垃圾需及时清除，不得损坏现场装修成品等(含电梯、地面)；如对现场造成损坏需按照原样修复，否则原价赔偿。所有嵌入式家具需打胶收口。
2. 合同结算总价将以实际采购数量和本次中标单价进行结算。本项目部分家具合同结算金额以实际测量并经双方确定的数据为依据进行结算，实际结算金额不得超过合同总金额。
3. 合同签订后，采购人确认下单清单后的 30 天内完成生产。根据施工现场情况，接到采购人通知之日起 25 天内全部安装完毕。货物交付时，需提供相关资质材料、送货清单、产品合格证等，且货物包装完好，否则，采购人有权拒收。
4. 付款方式：货物进场按评审要求经甲方验收合格签署质量验收表后支付至实际供货量总价的 60%；产品完成安装后并由第三方按照采购评审要求检测合格后，每批非定制产品经采购人验收合格签署质量验收表，支付至该批实际供货量总价的 95%，每批定制产品经采购人验收合格签署质量验收表，支付至该批实际供货量总价的 80%；整体定制产品经最后审计结算后，采购人支付至审核价款的 95%；所有产品实际供货量 5%的金额在投标时承诺的质保年限（以最后一批产品的质保期满为准）到期后，无任何质量问题经采购人确认无误后一次性无息付清。付款前，供应商应提供正式有效的等额发票（付款到 95%时需提供至全额发票），否则采购人不承担由此造成的延期付款责任。
5. 质保期：3 年，质保期自采购人在货物质量验收单上签字之日起计算，保修费用（包含所有维修、更换零件等费用）计入总价。
6. 中标人所供产品必须为原制造商制造的全新货物并且必须符合国家规定的相关标准及行业规范，对于货物品质达不到采购人要求的产品，采购人可无条件退换货。
7. 中标人逾期交付货物的，每逾期 1 天，采购人有权收取逾期交货部分货款总额的 5%的违约金，累计违约金不超过逾期交货部分货款总额的 5%，逾期交货超过 10 天，甲方有权终止合同，乙方还须赔偿甲方因此遭受的损失。
8. 中标人所交的货物品种、型号、规格、材质、工艺等不符合采购人要求的，采购人有权拒收货物；中标人无条件更换符合约定的货物，并按照最终提供合格货物的日期遵照前款承担违约责任，更换一次货物后仍不符合约定的，中标人退回

全部货款，同时，中标人还须赔偿采购人因此遭受的损失，且采购人有权终止合同。

9. 中标人需及时与采购人核对送货金额及合同剩余额度，如出现中标人未及时告知送货情况及核对发票导致超出合同总金额的情况，采购人有权不支付超出合同总金额的部分金额。

10. 中标人在接到采购人售后通知后，2 小时内响应，48 小时内实施售后服务，质量保证期内，若货物故障在检修 8 个工作小时后仍无法排除，中标人应在 48 小时内免费提供不低于故障货物规格型号档次的备用货物供采购人使用，直至故障货物修复。

11. 供货期间采购人可随机抽检所供货物，中标人应配合将货物送具有检测资质的机构检测，检测所产生的一切费用由中标人承担，如抽检结果与其投标响应承诺负偏离的，采购人将拒绝收货并要求中标人重新制作后送检，如再次送检依旧不达标，采购人有权终止合同，由此引发的一切法律后果均由中标人承担。

12. 本项目所有家具应根据采购人需求任意选择颜色匹配装修风格。

13. 供货期间中标人应配合采购人提供符合当地现行有关消防、安全、环境保护等法律法规、强制性标准验收所需要的所有资料，包括但不限于符合环保性能、阻燃性能、产品安全性的相关材料，同时需附具有资质的第三方检测机构出具的合格检测报告，所有相关费用包含在本次报价中。

14. 交货地点：采购人指定地点。

15. 安装地点：采购人指定地点。

注：以上商务条件必须完全响应，否则视为无效投标。

二、评标标准

/

三、文件编制要求

1. 采购/调研文件的组成和要求
 - 1.1 投标人应报送的采购/调研文件的具体内容和编排顺序如下：
 0. 采购/调研文件封面；采购/调研文件总目录或索引（总目录或索引格式由申请人自行设计）；
 1. 投标人致函（附件 1）；
 2. 授权书（附件 2）；
 3. 承诺函（附件 3）；
 4. 中小企业声明函（附件 4）；
 5. 投标人资格要求（复印件加盖公章）；
 6. 投标人须提供售后服务能力承诺证明材料（南昌地区）；
 7. 报价单；
 8. 需求响应/偏离表；
 9. 技术文件；
 10. 投标人认为有必要提供的其他资料；
 11. 投标企业情况一览表；
 - 1.2 投标人应编写采购、调研文件目录及页码
 - 1.3 投标人提交的采购/调研文件应客观、属实。如投标方无故不参加投标活动或迟到 2 次以上（1 年内）、提供虚假材料、近三年内经营活动中有重大违法记录、采取不正当手段诋毁或排挤其它投标人、恶意串通或行贿、拒不签订或不如实履行采购合同、无事实依据恶意投诉，或有其它违法违规行为干扰招标活动的，招标人有权取消投标申请人的投标资格，并将该投标单位列入黑名单，3 年内不得参与我院任何采购项目投标。如果招标人因此遭受损失，投标人应予以赔偿，并且承担相应的法律责任。
2. 采购/调研文件的形式和签署
 - 2.1 采购/调研文件：电子文件应扫描已加盖公章文件；纸质文件应加盖公章，左侧装订或胶装（如果申请文件太厚，可以分册装订），装订方式应牢固、

美观，不得采用活页方式装订。

3. 采购/调研文件的递交审核

3.1 投标人应在规定的时间内，在南昌大学第二附属医院采购管理平台网站上传资料（网址：<https://bid.jxndefy.cn/home>）。

3.2 招标人有权拒绝接收在本条规定的截止时间以后收到的以及未递交到本条规定网站或地点的任何采购/调研文件，被拒绝的采购/调研文件将原封退还投标申请人。

3.3 投标人采购/调研文件申请通过后，本项目以投标人在南昌大学第二附属医院采购管理平台网站（网址：<https://bid.jxndefy.cn/home>）上传的采购/调研文件为依据进行评审。

仅当南昌大学第二附属医院采购管理平台网站（网址：<https://bid.jxndefy.cn/home>）出现故障情况下，按投标人递交的纸质采购/调研文件为依据进行评审。未递交纸质采购/调研文件的投标人，按无效处理。

3.4 投标人应准备一份采购/调研文件正本和六份副本，每套采购/调研文件须清楚地标明“正本”或“副本”。若正本和副本不符，以正本为准。

4. 项目技术参数（所投项目完全符合或满足临床要求）

5 评审办法

5.1 采用综合评分法，在满足资格及科室需求的情况下，所有专家评分中综合得分最高者为成交单位。

采用最低评标价法，对满足文件全部实质性要求的投标人进行价格比较，价格得分最高者为成交单位。

6 注意事项

6.1 当事人认为采购/调研文件、议价过程和成交结果使自己权益受到损害的，应当在以下规定时间内以书面形式向招标采购中心提出质疑。

对采购/调研文件提出质疑的，为资格审核通过之日起三日内，超出规定时间不予受理。

对议价过程提出质疑的，为各议价程序环节结束之日起三日内，超出规定时间不予受理。

对成交结果提出质疑的，为成交结果公示期限届满之日，超出规定时间不予受理。

1. 投标人致函（附件 1）；

投标申请人致函

致：____南昌大学第二附属医院____：

在充分研究上述招标项目之采购/调研文件中规定的要求和条件后，我们谨此向你们递交____（项目编号及名称）采购/调研文件，并以此文件作为上述招标的合格投标人。

我们承认你们指定的代表有权为证实我们递交的声明、文件及资料或验证我们的财务和技术状况进行调查。为此，我们授权任何相关的个人或公司向你们提供所要求的和必要的真实情况和资料以证实我们在采购/调研文件中所填报的各项内容。

我们在此郑重承诺：如果在该项目投标过程中或者在中标后，招标人或者有管辖权的招标投标行政监管机构发现并查实我公司在所填报的该项目采购/调研文件中存在提供虚假或不真实的信息或者伪造数据、资料或证书等情况，不管招标人或有管辖权的招标投标监管机构是否有合法的处罚依据，我公司将无条件地自动放弃该项目的投标资格和中标资格；如果我公司已经收到中标通知书，我公司无条件地承认，我公司所收到的该项目中标通知书为无效文件，对招标人不具任何法律约束力；由此造成的任何后果和损失均由我公司承担。

本段承诺具有相对独立性，不管是否有其他相反的说明，本段承诺是我公司获得投标资格后所递交的采购/调研文件的有效组成内容，是我公司真实意思的表示，对我公司在与该项目有关的任何行为中始终具有优先的法律约束力。

我们完全理解并接受你们在采购/调研文件中关于上述招标项目之采购/调研文件的所有安排以及你们根据情况需要可能做出的适当调整。

如你们需要我们提供任何进一步资料，请与下述人员联系：

姓 名：_____

联系电话：_____

地 址：_____

我们声明，我们所填报的资料是完全真实和准确的，并愿为此承担任何法律责任。

投标申请人（公司名称及公章）：

法定代表人或授权委托人（签字或盖章）：

日期：

2. 授权书（附件 2）；

授权书

本人_____（身份证号：_____），作为（公司名称）_____法定代表人，在此授权我公司_____先生/女士（身份证号：_____）作为我公司正式合法的代理人以我公司名义并代表我公司全权处理_____（项目编号及名称）招投标业务办理及合同签订等相关事宜。

本授权书限期自_____起至_____止（期限不少于一年）。

在此授权期限内，被授权人所实施的行为具有法律效力，授权人予以认可。

_____（公司名称及公章）

法定代表人（签字或盖章）：

日期：_____

授权人身份证复印件正面	授权人身份证复印件反面
被授权人身份证复印件正面	被授权人身份证复印件反面

3. 承诺函（附件 3）；

承诺函

南昌大学第二附属医院：

我公司郑重承诺在本次采购活动中，所提交的材料是真实、有效的，复印件与原件一致的。

不存在借用、挂靠资质，围标、串标等违法违规行为；不存在单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，参加同一合同项下采购活动的情况；不存在属于同一集团、协会、商会等组织成员的供应商按照该组织要求协同参加采购活动的情况。

如隐瞒有关情况或提供任何虚假材料，我公司自行承担一切法律后果。我公司将自觉接受接受招标人、投标单位、广大群众监督，若发生违诺行为，自愿接受任何处罚。

_____（公司名称及公章）

承诺人（签字、盖章）： _____

日期： _____

4. 中小企业声明函（附件 4）；

中小企业声明函（工程、服务）

本公司郑重声明，根据《保障中小企业款项支付条例》（中华人民共和国国务院第728号）的规定，本公司参加南昌大学第二附属医院的（项目编号、项目名称）议价活动，工程的施工单位全部为符合政策要求的中小企业（或者：服务全部由符合政策要求的中小企业承接）。本企业的具体情况如下：

1. （标的名称），属于_____行业；本企业从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于工业行业；本企业从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

本企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：

注：

- 1、从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。
- 2、投标人应当对其出具的《中小企业声明函》真实性负责，投标人出具的《中小企业声明函》内容不实的，属于提供虚假材料谋取中标。

5. 投标人资格要求（复印件加盖公章）；

- 5.1. 具有独立承担民事责任的能力；
- 5.2. 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- 5.3. 具有履行合同所必须的设备和专业技术能力（相关业绩）；
- 5.4. 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- 5.5. 参加采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；
- 5.6. 投标单位应提供《企业法人营业执照》、《法人授权书》、《资质证明》、
项目负责人及相关人员资质证书复印件等，开标需带原件校验。
- 5.7. 提供“一、采购要求”涉及的相关材料。

6. 投标人须提供售后服务能力承诺证明材料（南昌地区）；

注：资格审核时第 7 至第 11 项不需提供。

7. 报价单；**报价单**

项目编号_____

项目名称_____

序号	名称	数量	单价（元）	总价（元）	是否属于 中小企业	备注
1						
2						
合计（大写）：						

注：1、投标人为中小企业须在明细表中注明，并在采购、调研文件中提供相应证明材料，否则产生的一切后果由投标人承担。

2、投标人必须填写分项报价，以证明投标报价的合理性，否则视为无效投标。

投标人盖章：

法定代表人或委托代理签字或签章：

8. 需求响应/偏离表；

序号	采购、调研文件条目号	招标需求	投标响应	响应/偏离	说明

注： 1、响应/偏离内容应在说明栏中说明该条款在采购、调研文件中（或页码）的依据；

2、投标人不按上述表格填写，所产生的一切后果由投标人承担。

投标人盖章：

法定代表人或委托代理签字或签章：

9. 技术文件；

内容包括：

- 1、服务内容的详细说明
- 2、投标人认为需要说明的其他内容（投标人视需要自行编写）

10. 投标人认为有必要提供的其他资料；

11. 投标企业情况一览表；

投标人名称						
注册地址				邮政编码		
联系方式	联系人			联系电话		
	传 真			网址/邮箱		
企业性质						
法定代表人	姓名		技术职称		电话	
技术负责人	姓名		技术职称		电话	
成立时间			员工总人数：			
营业执照号						
注册资金						
开户银行						
银行账号						
经营范围备注						